

LEXIQUE

Légendes		
	New	Nouvelle référence.
	New	Nouvelle taille.
	15	Nombre de coloris.
		Produit disponible en versions homme, femme, enfant et/ou bébé.
	GOOD DEAL	Retrouvez tous les produits à prix réduits, en stock limité.
	NO LABEL	Produit sans étiquette de marque pour faciliter la personnalisation.
	TEAR AWAY	Étiquette de marque pouvant être retirée facilement.
	LAVAGE AUX ENZYMES	Le lavage aux enzymes est un traitement spécial de bio-polissage pour rendre les tissus propres, lisses, sans imperfection donnant un toucher doux et permettant d'obtenir une surface d'impression parfaite.
LSF	LSF	(Low Shrinkage Fleece) Molleton haute qualité 80% coton peigné 20% polyester à faible rétrécissement (d'où l'utilisation du terme «Low Shrinkage Fleece»). Les faces intérieures et extérieures du tissu encadrent un filament continu offrant une excellente stabilité au lavage. La face extérieure présente une parfaite imprimabilité alors que la surface intérieure apporte un excellent confort.
LST	LST	(Low Shrinkage Terry) Molleton non gratté french terry haute qualité traité afin de réduire considérablement le rétrécissement, impression parfaite, excellent confort.
LSI	LSI	(Low Shrinkage Interlock) Interlock haute qualité traité afin de réduire considérablement le rétrécissement, impression parfaite, excellent confort.
	PST	(Perfect Sweat Technology) Un mélange de 80% coton peigné à fil de chaîne continu (ring-spun) et de 20% polyester. Molleton à faible rétrécissement. Intérieur gratté.
	ANTIBACTÉRIEN	Propriétés antibactériennes qui réduisent les odeurs désagréables et les bactéries. Maintient de l'hygiène et de la fraîcheur grâce au transfert d'ion argent. Résistant au lavage à 60° et au nettoyage à sec. Réduction des cycles de lavages et de ce fait, de la consommation d'énergie permettant d'avoir des vêtements plus durables.
	PEAU DE PÊCHE	Tissu traité de façon à allonger les fibres et à obtenir un toucher velouté à la surface.
	REPASSAGE FACILE	Produits faciles à repasser. Pour conserver ces propriétés obtenues par traitement direct du tissu, les textiles ne doivent pas être lavés ni repassés à trop forte température.
	SANS REPASSAGE	Chemises ne nécessitant pas de repassage. Excellent maintien et qualités infroissables sont obtenus par traitement direct du tissu. Lavez vos chemises, séchez-les puis portez-les !
	BLEACH RESISTANT	Tissu résistant à l'eau de javel.
	RESPIRANT	Vêtement ou tissu respirant. La perméabilité indiquée correspond à la vapeur en grammes pouvant s'évaporer d'une surface d'un mètre carré en 24 heures. Plus ce chiffre est élevé, plus le tissu est respirant.
	UV	Vêtement destiné à protéger contre le rayonnement UV solaire, conforme à la norme EN 13758-2 avec un facteur de protection supérieur à 40 (UPF40+).
	IMPERMÉABLE	Vêtement ou tissu imperméable. Le chiffre indiqué correspond à la colonne d'eau, c'est-à-dire à la capacité du tissu à résister à la pression d'eau sans que l'humidité ne pénètre. La norme minimale est une colonne de 1500 mm/m².
	DÉPERLANT	Imperméable déperlant.
	RÉVERSIBLE	Vêtement pouvant être porté des deux côtés, offrant deux styles ou finitions distincts. Chaque face est soigneusement finie, permettant de varier l'apparence avec un seul vêtement.

	ENTRETIEN 60°	Produit résistant à un lavage en machine jusqu'à 60° (lavage domestique). Les consignes de lavages ne concernent que le textile, pour l'impression ou de la broderie suivre les préconisations du professionnel sérigraphe ou brodeur.
	ENTRETIEN 75/85°	Produit résistant à un lavage en machine jusqu'à 75/85° (lavage industriel). Les consignes de lavages ne concernent que le textile, pour l'impression ou de la broderie suivre les préconisations du professionnel sérigraphe ou brodeur.
Technologies brevetées		
	THINSULATE®	Isolant thermique très efficace en fibres polyester.
	COOLMAX®	Tissu ultra respirant et très léger, idéal pour tous les types d'entraînements. Cette technologie identifie les domaines d'échauffement et de transpiration, fournit une régulation optimale de la température et de la transpiration par circulation d'air.
	COOLPLUS®	Idéal pour les sportifs ! La section particulière de la fibre offre une excellente respiration et une évaporation rapide de l'humidité à la surface du tissu. Le vêtement ne colle pas à la peau, permettant ainsi les efforts prolongés.
	COTON SUPIMA®	Coton dont les fibres sont plus longues, plus résistantes et plus douces. SUPIMA® est une marque déposée et un gage de qualité pour les tissus fabriqués à base de coton Pima américain.
	LYCRA®	Les vêtements LYCRA® présentent une importante élasticité permettant notamment un retour à la forme d'origine après étirement. Ce tissu sèche rapidement.
	TOPCOOL®	Grâce à leur surface spéciale, les fibres de polyester TopCool® absorbent parfaitement l'humidité et l'évacuent rapidement vers l'extérieur, où elle peut s'évaporer. La peau reste agréablement sèche et le corps garde une température constante.
	CORDURA®	Tissu synthétique solide et respirant. Reconnu pour sa résistance optimale à l'usure.
Glossaire		
ANTI-BOULOCHAGE		Finition empêchant les fibres de se séparer les unes des autres et de former des peluches sur la surface d'un textile. Procédé appliqué sur les polaires pour les rendre plus résistantes au lavage.
ELASTHANNE		Terme générique désignant les fils à haute élasticité et grande résistance à l'allongement. Ils permettent aux vêtements de mieux suivre les mouvements du corps et de conserver longtemps leur forme et leur taille initiales. Contribuant à une plus grande liberté de mouvement, ils apportent tenue longue durée, confort et résistance au froissement.
ENDUCTION		Dépôt d'un film plastique (PVC, Polyuréthane [PU], acrylique...) sur le tissu pour améliorer les propriétés d'étanchéité.
LYOCELL		Fibre cellulosique artificielle présentant des résistances élevées et permettant entre autres d'obtenir un toucher peau de pêche. Exemple, Tencel® (fabriqué à partir de la cellulose présente dans la pâte de bois).
MEMBRANE RESPIRANTE		Fil assurant l'imperméabilisation d'une étoffe tout en laissant passer la vapeur d'eau (transpiration). Exemple : Goretex®, Thinsulate®...
POLYAMIDE		Matière synthétique formée de fils résistants, souples, relativement élastique et d'entretien facile.
POLYESTER		Fil synthétique résistant, souple, infroissable et facile d'entretien.
POLYURÉTHANE PU		Tissu tissé recouvert d'une ou plusieurs couches de polymère. Produit de base des fils élasthannes.
QUICKDRY		Tissu aéré favorisant un séchage rapide.
RIP-STOP		Disposition de fils de trames, d'aspect carré, permettant d'éviter la propagation des déchirures.
TEXTILE MICROFIBRE		Vêtement fabriqué à partir de microfibres pour obtenir aspect soyeux, douceur, confort, respirabilité...
VISCOSE		Matière artificielle obtenue à partir de cellulose régénérée, présentant un aspect soyeux et lustré (toucher fluide) et se distinguant par un très beau tomber grâce à la densité de la matière (supérieur au coton).