

VÊTEMENTS DE PROTECTION PROPRIÉTÉS ELECTROSTATIQUES



EN 1149-5

Cette norme spécifie les exigences relatives aux matériaux et à la conception des vêtements de protection à dissipation électrostatique, utilisés en complément d'un système de mise à la terre, permettent d'éviter l'apparition d'étincelles dues à des charges électrostatiques pouvant provoquer des incendies ou des explosions.

LAVAGE INDUSTRIEL

EN ISO 15797

85°

75°



La norme **EN ISO 15797 (Textiles - Méthodes de blanchissage et de finition industriels pour les essais des vêtements de travail)** permet aux fabricants de textiles de tester la résistance de leurs tissus et vêtements aux méthodes de nettoyage et de séchage rigoureuses utilisées dans les blanchisseries professionnelles. Ces tests soumettent à essai des propriétés pertinentes telles que la stabilité dimensionnelle, le comportement des coloris, le froissement, la formation de faux plis, le boulochage et l'aspect visuel en général.

Un cycle de blanchissage comporte un mode opératoire de lavage et un mode opératoire de séchage/finition.

Différents modes opératoires de lavages sont répertoriés et déterminés en fonction de la couleur du vêtement, de la composition du tissu et du type de blanchiment.

NUMÉRO DU PROGRAMME	CLASSIFICATION	COMPOSITION DU TISSU	TEMPÉRATURE DE LAVAGE
1	Vêtements de travail blancs et/ou passementeries aux couleurs fragiles - Blanchiment à l'acide peracétique	100% coton	75°C
2	Vêtements de travail blancs et/ou passementeries aux couleurs fragiles - Blanchiment à l'acide peracétique	Toutes combinaisons de fibres mélangées et 100% fibres synthétiques	75°C
3	Vêtements de travail blancs - Blanchiment au chlore	100% coton	85°C
4	Vêtements de travail blancs - Blanchiment au chlore	Toutes combinaisons de fibres mélangées et 100% fibres synthétiques	75°C
5	Vêtements de travail blancs et/ou passementeries de couleur fragiles - Blanchiment au peroxyde d'hydrogène	100% coton	85°C
6	Vêtements de travail blancs et/ou passementeries de couleur fragiles - Blanchiment au peroxyde d'hydrogène	Toutes combinaisons de fibres mélangées et 100% fibres synthétiques	85°C
7	Vêtements de travail de couleur	100% coton	85°C
8	Vêtements de travail de couleur	Toutes combinaisons de fibres mélangées et 100% fibres synthétiques	75°C

Il existe, également, deux mode opératoire de séchage/finition :

- Mode opératoire A : Séchage en tambour - Température de séchage 90°C maximum
- Mode opératoire B : Finition en tunnel/armoire - Température de séchage 155°C maximum

En fonction des résultats des essais effectués, une étiquette est apposée sur le vêtement reprenant le cycle de blanchissage à suivre par les blanchisseries professionnelles.